



Prefeitura Municipal de Votorantim

“Capital do Cimento”

Estado de São Paulo

DECRETO N.º 5526, DE 21 DE DEZEMBRO DE 2018.

Dispõe sobre a abertura de Crédito Adicional Especial e dá outras providências.

FERNANDO DE OLIVEIRA SOUZA, PREFEITO DO MUNICÍPIO DE VOTORANTIM, NO USO DE SUAS ATRIBUIÇÕES LEGAIS, E COM FUNDAMENTO NO ARTIGO 42 DA LEI FEDERAL Nº 4.320, DE 17 DE MARÇO DE 1964, BEM COMO DISPOSTO NA LEI 2674, DE 20 DE DEZEMBRO DE 2018,

D E C R E T A :

Art. 1.º Fica aberto na Prefeitura Municipal de Votorantim, crédito adicional suplementar no valor de **R\$ 281.101,51** (duzentos e oitenta e um mil, cento e um reais e cinquenta e um centavos), na seguinte dotação do orçamento vigente:

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Vencimentos e Vantagens Fixas - Pessoal Civil

02.11.01.12.361.3002.2.012.3.1.90.11.0445.....R\$ 100.000,00

Vencimentos e Vantagens Fixas - Pessoal Civil

02.11.02.12.365.3002.2.013.3.1.90.11.0446.....R\$ 181.101,51

F.R. 05 - Transferência e Convênio Federal

Art. 2.º A cobertura do Crédito adicional especial, previsto no artigo 1º deste Decreto, será processada mediante a utilização de recursos recebidos do FPM - MP 815/2017 - Transferência de Recursos Financeiros, a título de apoio aos entes Federativos que recebem FPM, Banco do Brasil, Agência 0995 - Conta Corrente 51.852-2, no valor de R\$ 278.935,10 e seus respectivos rendimentos no valor de R\$ 2.166,41, totalizando **R\$ 281.101,51**.

Art. 3.º O Crédito Adicional Especial, objeto deste Decreto, passa a compor o Plano Plurianual vigente nos exercícios de 2018 a 2021, na Lei de Diretrizes Orçamentárias e na Lei Orçamentária Anual, do exercício de 2018.

Art. 4.º As despesas decorrentes com a execução deste Decreto correrão por conta de verbas vinculadas.

Art. 5.º Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação.

PREFEITURA MUNICIPAL DE VOTORANTIM, em 21 de Dezembro de 2018 - LV ANO DA EMANCIPAÇÃO.

FERNANDO DE OLIVEIRA SOUZA
PREFEITO MUNICIPAL

Publicado no átrio da Secretaria de Administração da Prefeitura Municipal de Votorantim, na data supra.

FABIO LUGARI COSTA
SECRETÁRIO DE ADMINISTRAÇÃO